

*WESTERVIKS* 2-takt råoljemotorer typ M2 äro byggda enligt lågtrycksystemet, utan vatteninsprutning. De äro enkelt men starkt konstruerade, ekonomiska i drift samt lämna stor överkraft.

*CYLINDER*, cylinderkolv och cylinderlock äro gjutna av bästa svenska gjutgods. Såväl lock som cylinder äro helt omgivna av kylvattenmantlar. Cylindern har rikligt dimensionerade spollufts- och utblåsningsportar varigenom hög effekt ernås.

*VEVAXELN*, av högvärdigt martinstål har slipade lagerytor och är försedd med väl avvägda motvikter.

*VEVSTAKEN* är av martinstål och kraftigt utformad samt försedd med vitmetallfodrat vevlager av bronsmetall. Den är för 10-14 hkr utförd med bussning för kolv-tapp och för 12-16 hkr med tudelat kolv-tappslager, Kolv-tappen är härdad och slipad,

*REGULATORN* är av centrifugaltyp, helt inkapslad och arbetande i oljebad. Den är tillsammans med bränslepump, kyl- och läns-pump sammanbygda till ett aggregat, placerat på akterliga vevhuslocket.

*SMÖRJAPPARATEN* är automatisk för smörjning av cylinder, kolv-lager, ramlager och vevstakslager.

*LAGRET* för upptagande av axialtrycket från propelleraxeln är ett SKF-kullager.

*FRIKTIONSKOPPLINGEN*, vilken levereras till utrustning V, är monterad å motor-ramen och försedd med mellanaxel och stödlager med SKF-kullager.

*BACKAPPARATEN* för utrustning F består av friktionskoppling, växeltrumma, backbromsband, manöverspak och har cylindriska växel-hjul av sättshärdat specialstål.